

PRO VER PLASTA FT

CENTRO DE TRABALHO
COM CONTROLO NUMÉRICO



 Biesse

TECNOLOGIAS PARA O PROCESSAMENTO DE TECNOPOLÍMEROS, MATERIAIS COMPÓSITOS, BORRACHAS E EXPANDIDOS



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e prazos de entrega rápidos e garantidos, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas simples e inovadoras para mecanizações Nesting. A **Rover Plast A FT** é o centro de trabalho de 5 eixos dedicado ao processamento de materiais tecnológicos tipicamente utilizados nos setores: automotivo, itens técnicos, construção e energia eólica.



ROVER PLAST A FT

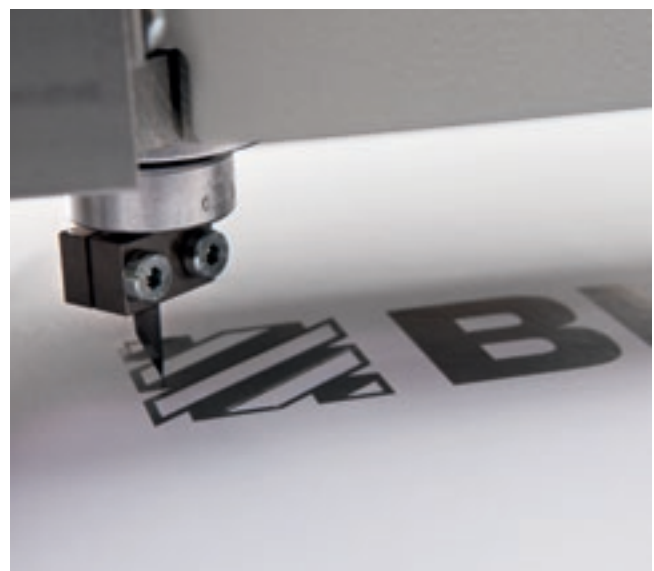
- ✓ UMA AMPLA POSSIBILIDADE DE APLICAÇÕES E MATERIAIS USINÁVEIS
- ✓ ALTA PRECISÃO E CONFIABILIDADE AO LONGO DO TEMPO
- ✓ IDEAL PARA TODOS OS TIPOS DE PROCESSAMENTO:
FRESAGEM, CORTE ETC
- ✓ CONFIGURÁVEL DE ACORDO COM OS PROJETOS DE PRODUÇÃO

UM ÚNICO CENTRO DE TRABALHO PARA EXECUTAR DIVERSOS TIPOS DE MECANIZAÇÃO



A unidade de 5 eixos, com motor em retirada direta, permite a máxima flexibilidade nos processamentos inclinados e interpolados, sem perigo de esforço excessivo.

A BIESSE OFERECE SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS PARA PROCESSAR OS MATERIAIS MAIS COMUNS E PROCURADOS NO MERCADO, COMO: PE, PP, PVC, PMMA, MAS TAMBÉM COMPÓSITOS, TECNOPOLÍMEROS, BORRACHAS, EXTRUDADOS E EXPANDIDOS.

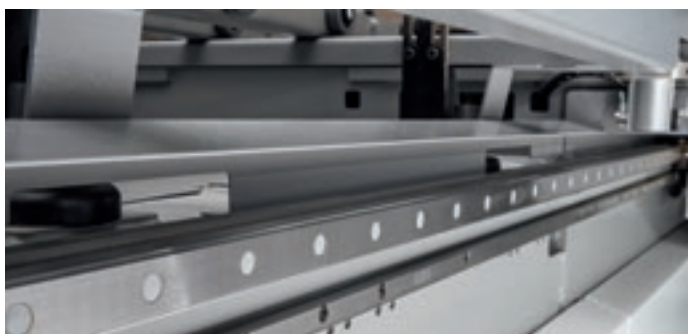


TECNOLOGIA CONFIÁVEL

A Rover Plast A FT é a solução ideal para processar materiais de diferentes formatos, tamanhos, espessuras e densidades. A estrutura extremamente rígida e equilibrada é calculada para suportar grandes esforços durante o processamento, permitindo obter altos níveis de precisão.



A estrutura Gantry com motorização dupla é projetada para elevar os padrões de precisão e confiabilidade ao executar os processamentos.



As guias de transmissão reforçadas e protegidas, dão maior rigidez à máquina, aumentando o nível de precisão e qualidade do processamento e uma maior durabilidade ao longo do tempo.



Acelerações de até 4 m/s² e velocidades de até 105 m/min graças aos motores de maior potência, que permitem minimizar os tempos de espera e reduzir os tempos de ciclo.

BANCADAS DE TRABALHO, ÚNICAS NO MERCADO

Todas as bancadas FT Biesse utilizam a tecnologia multissetor, com áreas onde o vácuo é ativado de forma independente do CN, que permitem bloquear também as peças menores, minimizando a dispersão do vácuo.



A Biesse oferece dois tipos de bancadas de trabalho, com base em diferentes tecnologias à escolha, dependendo da aplicação e do produto final do cliente: FT PLUS e HFT.



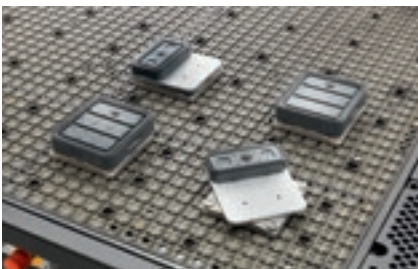
FT PLUS

Permite o uso das UniClamps para bloquear peças complexas e pequenas. A capilaridade e o aumento do fluxo determinam a flexibilidade máxima no processamento.



HFT (HIGH FLOW TABLE)

Surge da experiência dos nossos clientes. A grande fluxo de vácuo torna a bancada de trabalho adequada para o processamento de placas com descarga e carga automática.



Módulos FT com adaptador de alumínio. A bancada FT PLUS facilita o posicionamento dos módulos, garantindo a máxima estabilidade.



Os módulos de vácuo podem ser posicionados diretamente no painel de suporte. Os módulos também podem ser utilizados sem o sistema de vácuo auxiliar de forma rápida e fácil, sem comprometer a vedação do material.

COMPONENTES TOP DE GAMA

Resultados completos, graças à possibilidade de equipar a máquina com tecnologia de 5 eixos.



A Rover Plast A FT possui os mesmos componentes utilizados nos outros modelos de alta gama. O eletromandrill e os agregados são projetados e realizados para a Biesse pela HSD, empresa líder mundial no setor.

Sistema Air Jet

Permite resfriar o material e a ferramenta durante o processamento com ar até 60° mais frio do que a temperatura ambiente, melhorando o acabamento da peça trabalhada e aumentando a vida útil da ferramenta.

Ionizador neutralizador de cargas eletrostáticas

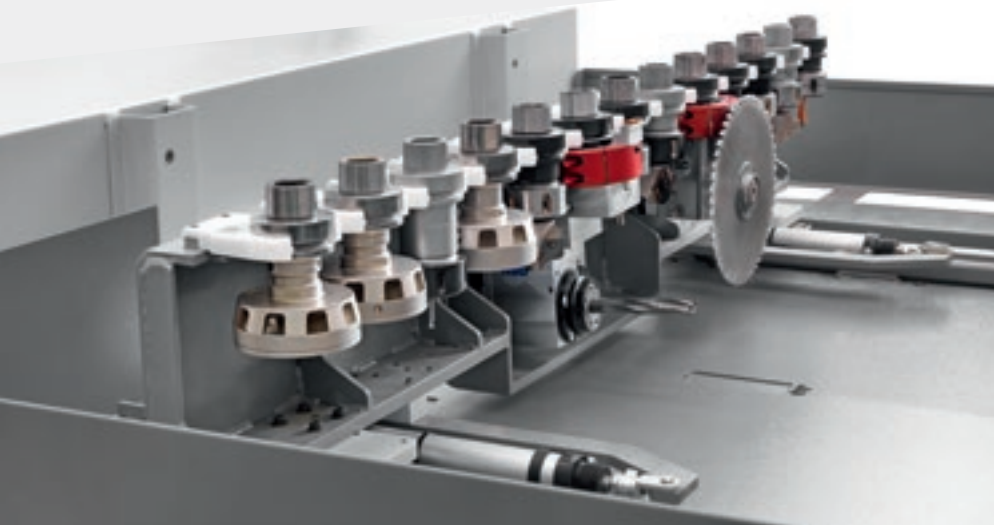
permite eliminar as cargas eletrostáticas, que se acumulam no material que está sendo processado, favorecendo assim a retirada do cavaco, melhorando a qualidade do processamento e favorecendo a limpeza da máquina e da área de trabalho.

EIXO C TORQUE: MAIS PRECISO, MAIS RÁPIDO, MAIS RÍGIDO

Eletromandris para qualquer aplicação: até 19,2 kW ou até 36000 RPM.



DEPÓSITOS DE FERRAMENTAS PERSONALIZÁVEIS DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DE PRODUÇÃO



O novo depósito com estantes de 13/16 lugares, oferece uma solução simples e funcional, mantendo o máximo de compactação nas dimensões totais.



Revólver de 8 lugares integrados com a trave da máquina.



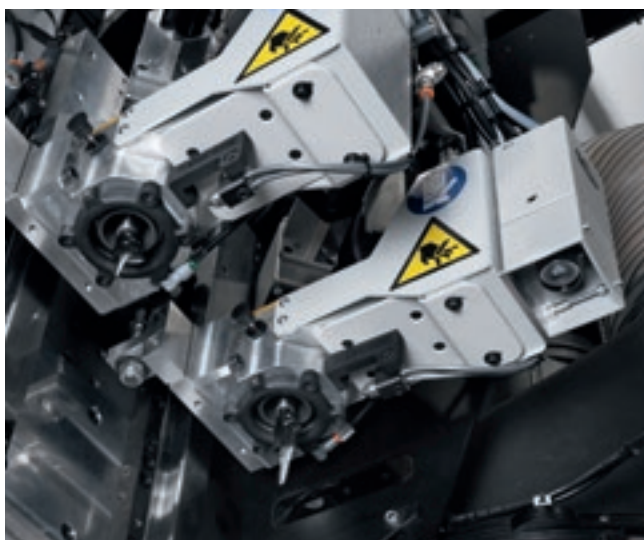
Depósito revólver com 8 lugares no cabeçote e de 16 lugares no carro X, capaz de reduzir ao mínimo os tempos de ciclo.

Depósitos de troca de ferramentas de até 32 lugares totais. Todas as ferramentas e agregados sempre disponíveis, sem exigir a intervenção do operador para o apetrechamento, passando de um processo para outro.

VERSATILIDADE DE FABRICAÇÃO

A máquina pode ser equipada com unidades de corte com lâminas de diferentes tipos e geometrias para atender a qualquer tipo de necessidade.

A máquina pode ser equipada com **duas unidades de corte** garantindo uma elevada eficiência de processamento e a máxima diversificação das aplicações possíveis. Os componentes de titânio do grupo de corte garantem extrema confiabilidade e durabilidade.



Na unidade de corte também pode ser instalada a **câmera para o reconhecimento ótico dos marcadores de impressão**, particularmente útil no setor gráfico. A câmera pode guiar seja as unidades de corte que o eletromandril.



Sistema de lubrificação de ferramenta para cortador permite o melhor deslizamento da lâmina dentro de materiais particularmente densos ou elásticos, graças a um sistema de nebulização de ar-óleo que garante a lubrificação da ferramenta durante o corte.



A troca da lâmina é extremamente simples e rápida. Com apenas algumas operações, o operador pode trocar a lâmina, limitando o tempo de inatividade da máquina.



Dispositivo soprador para a unidade de corte permite reduzir o superaquecimento da lâmina e o consequente dano a alguns tipos de materiais, garantindo ao mesmo tempo a limpeza da área de corte removendo o pó e outros resíduos de processamento.

KIT DE DISPOSITIVO COMPLETO PARA A UNIDADE DE CORTE COM SUBSTITUIÇÃO PLUG-AND-PLAY



A unidade de corte pode ser equipada com cortadores oscilantes de longa alcance ou de alta frequência, com arrasto, com lâminas circulares, com vincadores e outros dispositivos intercambiáveis no modo "plug-and-play": é possível passar de um corte com lâmina oscilante para o corte com cortador circular ou uma operação de vinco com algumas operações simples.

POSSIBILIDADE DE TRABALHAR GRANDES ESPESSURAS COM MAIS DE 100 MM

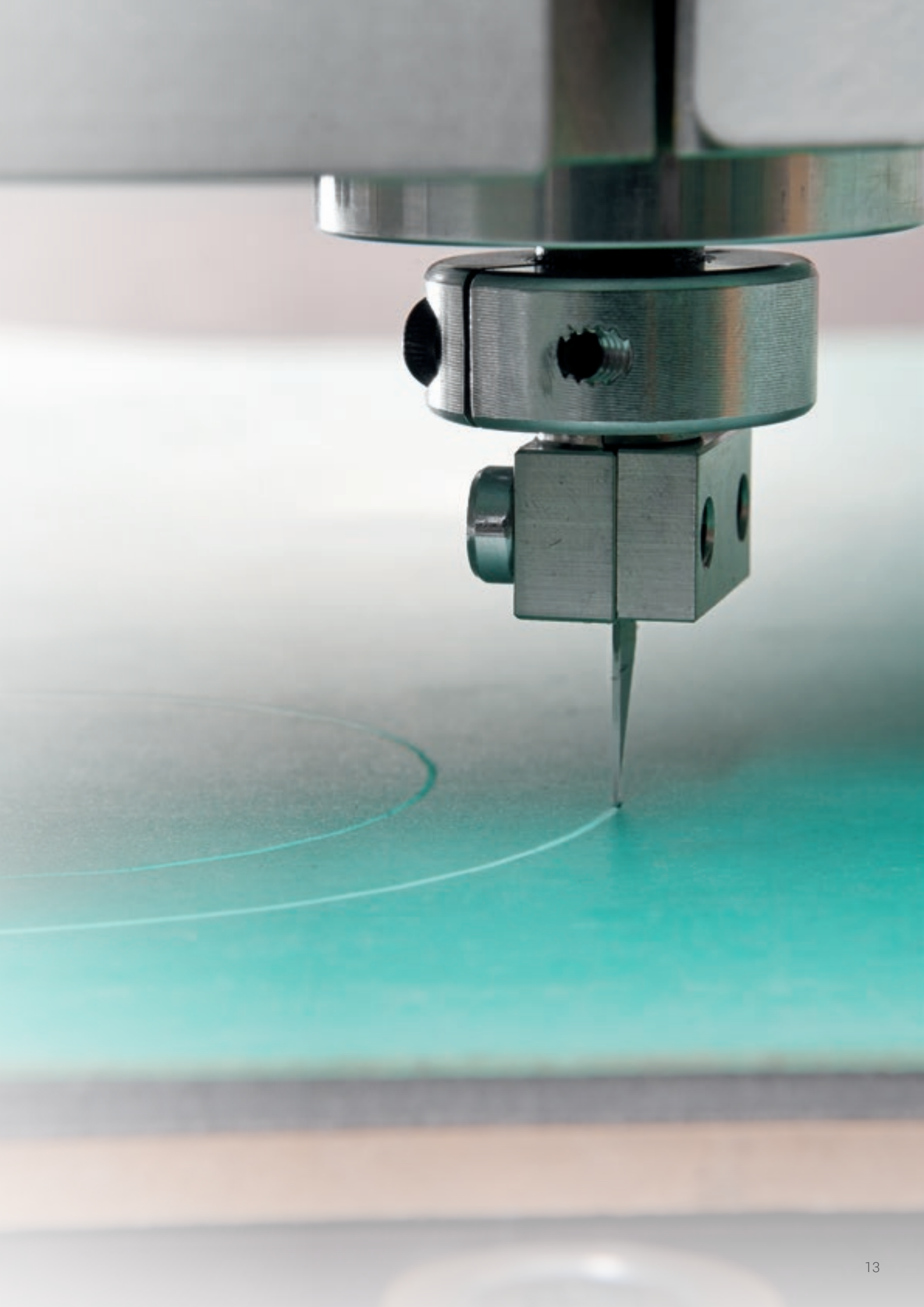


TECH NOLO GY

DESEMPENHO SEM LIMITES

A alta tecnologia dos centros de usinagem mais vendidos o mundo atende às necessidades de quem trabalha os materiais tecnológicos.

Uma única solução para realizar a usinagem moagem e corte de materiais tecnológicos. A lâmina tangencial/oscilante combinada com a câmera de vídeo, para o reconhecimento óptico dos marcadores de impressão, dá maior versatilidade à máquina para se adaptar a todas as necessidades do mercado. Precisão e a qualidade típico da tecnologia Rover Plast permite para executar perfeitamente toda a usinagem típico de centros de trabalho.



DIVERSAS CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

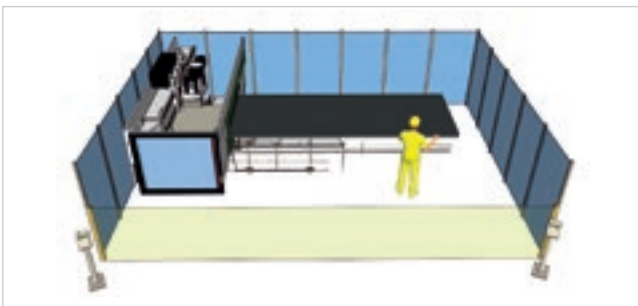
CONFIGURAÇÃO FULL BUMPER: COMPACTA E ERGONÔMICA

A Rover Plast A FT na versão full bumper é uma das soluções mais compactas do mercado.



A solução full bumper é projetada para melhor se adaptar ao espaço de produção. Permite que o operador tenha sempre acesso a todos os lados da máquina, com total segurança e sem obstáculos no solo.

CONFIGURAÇÃO COM A FUNÇÃO PÊNDULAR: PRODUTIVA E SEGURA



É possível configurar a máquina com a função pendular para poder usar painéis em origens opostas de maneira alternada e realizar, dessa forma, as operações de carga e descarga em tempo "mascarado".



CONFIGURAÇÃO COM SISTEMA AUTOMÁTICO DE CARGA E DESCARGA: MÁXIMA EFICIÊNCIA

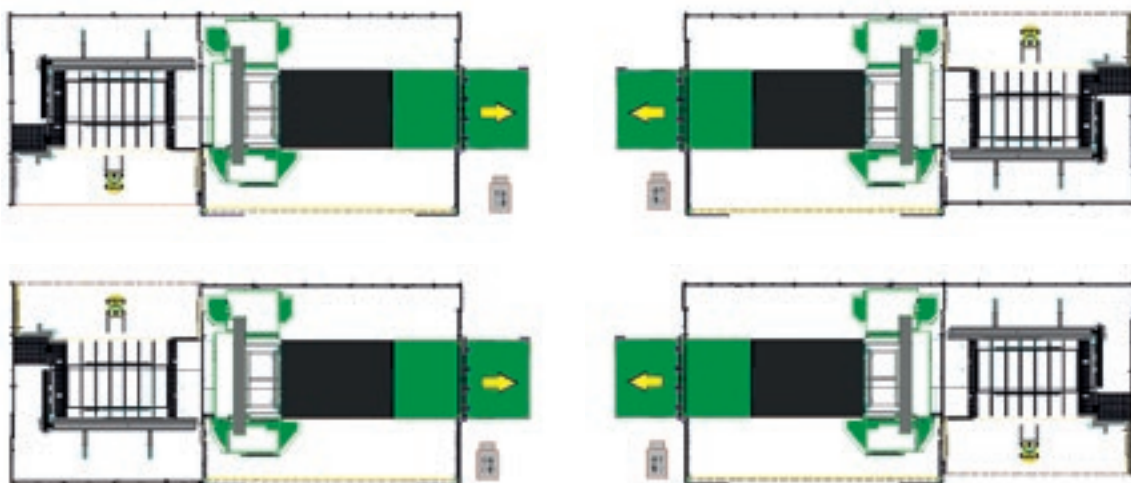
Chassi traseiro móvel
para reduzir os tempos
de apetrechamento.



INTEGRAÇÃO NOS FLUXOS DE PRODUÇÃO

A Rover Plast A FT pode ser adaptada ao fluxo de trabalho com base nas necessidades do cliente.

As **operações de carga e descarga** ocorrem simultaneamente, permitindo que operador retire as peças trabalhadas na estação de descarga com total segurança, enquanto a máquina já está trabalhando o próximo material.



A tecnologia das ventosas de carga independentes e com sistemas de separação proporcionam uma flexibilidade no momento da carga, única no mercado.



SISTEMA DE CARGA DE FLUXO INVERTIDO

O sistema de carga com ventosas é instalado de acordo com a necessidade de fluxo do cliente de forma a otimizar sua logística interna.

SOLUÇÕES DE CARGA E DESCARGA

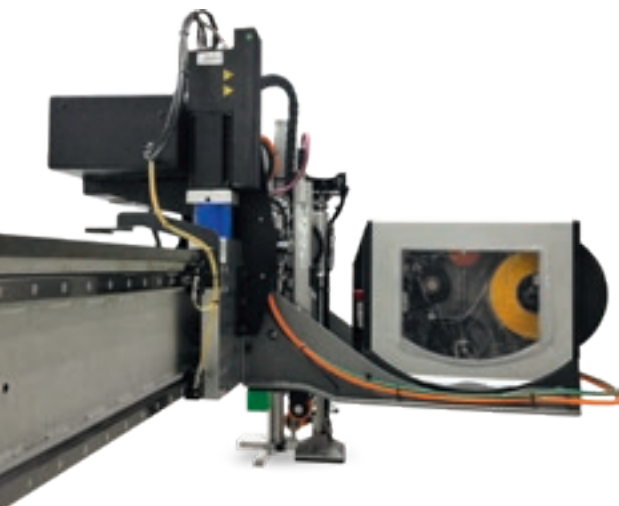
SOLUÇÕES ESPECÍFICAS PARA A GESTÃO DE MATERIAIS POROSOS E FINOS



O novo sistema de alinhamento gerencia a separação e a carga alinhada de materiais respiráveis e/ou finos de até 3 mm de espessura ou altamente aderentes.

Sistemas de carga de placas com elevador tipo tesoura e alinhamento automático da placa

A simplicidade do sistema garante confiabilidade ao longo do tempo. A bancada de carga, em proximidade da máquina, garante dimensões compactas no solo.



Identificação e rastreabilidade do material no fluxo de produção graças à **etiquetagem automática ou manual.**

SOLUÇÕES DE CARGA AVANÇADAS, CONFIANÇA SEM COMPARAÇÃO



Os rolos para o alinhamento de uma única placa ou pacote de placas são a solução confiável e precisa ao longo do tempo, sem precedentes.

O sistema de alimentação com controle numérico de um pacote de placas introduz uma flexibilidade de carga completamente inovadora.

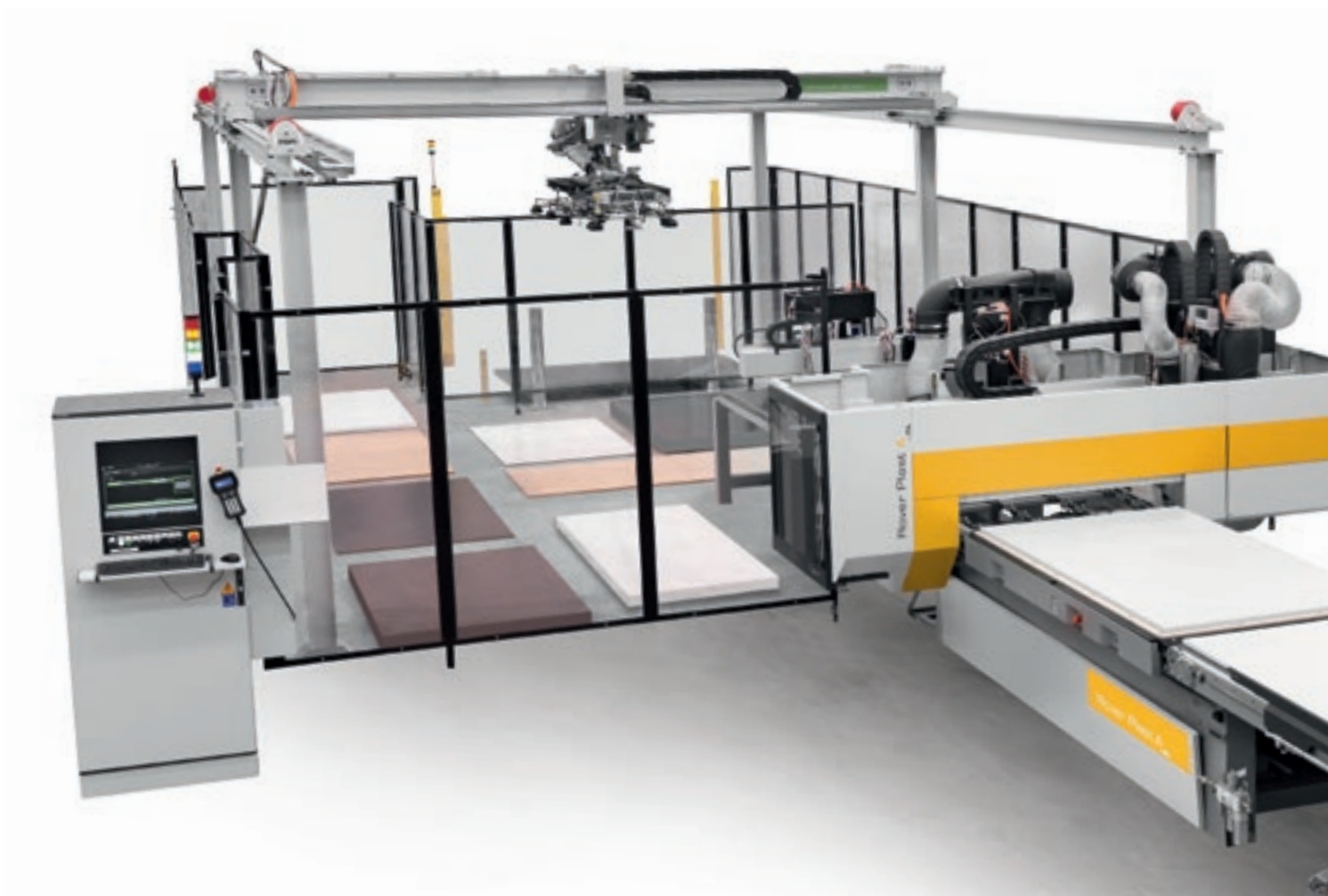


O sistema patenteado de carga com pinças permite o carregamento de placas de material ou materiais altamente respiráveis, wcaso contrário impossíveis de manusear com ventosas.



O prensador de rolos permite trabalhar até 3 placas de material respirável sobrepostas. Graças à função de descarga automática, não há limitações no uso dos grupos operadores.

FLUXOS DE PRODUÇÃO SIMPLES E EFICIENTES



O **Winstore** é um depósito automático para a gestão otimizada de materiais em empresas que precisam aumentar sua produtividade, garantindo a produção em prazos e custos reduzidos.

- ✔ Retorno rápido do investimento graças ao aumento do rendimento e a redução dos custos.
- ✔ Otimização da produção.
- ✔ Total integração com fluxos da empresa.



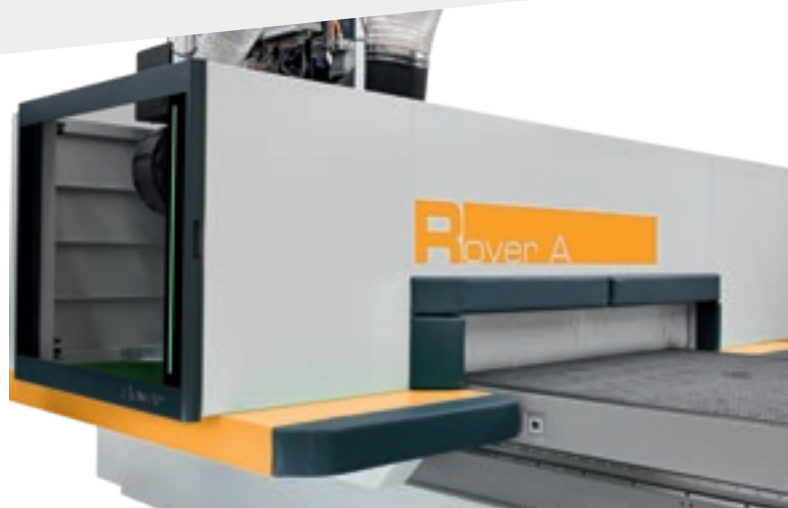
O **Winstore** permite dispor do material a ser trabalhado a qualquer momento, sem a necessidade de trocas frequentes de pilha, garantindo um forte aumento da produtividade da célula se comparado com soluções que realizam a carga das pilhas com empilhadeira.

- ✔ Redução dos prazos de entrega
- ✔ Redução dos espaços de depósito
- ✔ Redução da mão de obra
- ✔ Redução dos descartes
- ✔ Redução dos riscos de danificação dos materiais



PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS

As soluções bumper combinadas com as fotocélulas garantem ao operador um trabalho com total segurança e sem obstáculos no terreno.



A grande porta funcional facilita o acesso para as operações de apetrechamento e limpeza frontais.

VISIBILIDADE MÁXIMA DO GRUPO OPERADOR EM QUALQUER POSIÇÃO

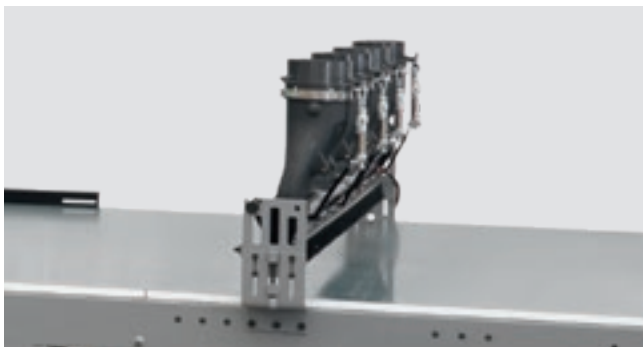
Banda led em 5 cores que indicam o estado da máquina, em tempo real, e permite o controle do estado da máquina pelo operador, a qualquer momento.



SISTEMAS EFICAZES DE ASPIRAÇÃO DO PÓ

O processamento de materiais tecnológicos exige uma limpeza completa e constante do material a ser processado para obter elevados padrões de qualidade. A Biesse oferece vários sistemas de aspiração de pó e cavaco.

Novas coifas de aspiração, reguláveis em 12 posições (3 eixos) ou 19 posições (5 eixos), dedicadas ao processamento de materiais de plástico, projetadas com uma geometria que permite a retirada do cavaco de forma ideal e elimina o risco de danos ao material a ser processado. A coifa é controlada eletronicamente através de um eixo e permite manter o posicionamento a poucos milímetros da chapa durante as fases de processamento.



Sistema com 2 a 4 coifas de aspiração localizado sobre a esteira de descarga.

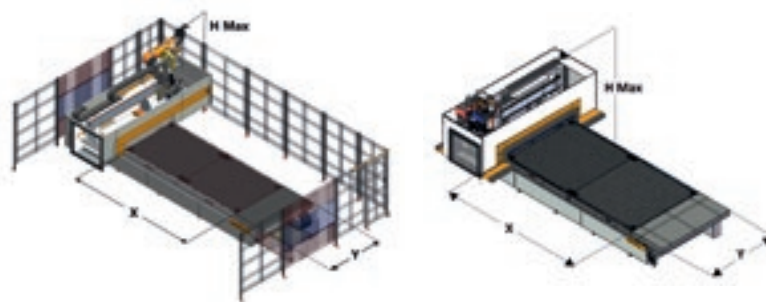


O Sistema de aspiração de aparas disposto entre a máquina e o tapete de descarga garante a máxima limpeza das peças.



Coletor de aspiração localizado na parte inferior da esteira.

DADOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABALHO E ALTURA Z

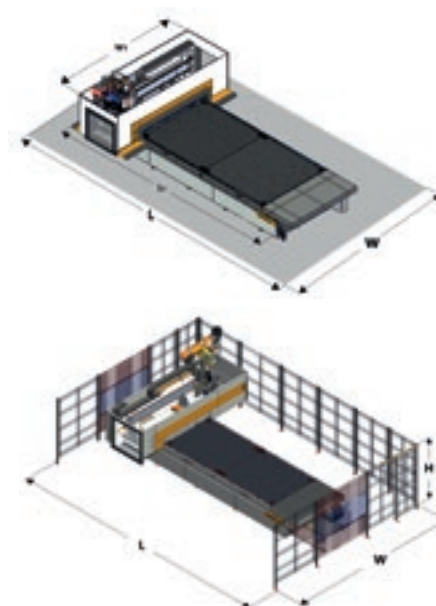
		X	Y	Pendular de 4/5 eixos NÃO suspensão	Z	H máx.
Rover Plast A FT 1224	mm	2465	1260	809 / 751	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1531	mm	3100	1560	1126 / 1069	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1536	mm	3765	1560	1459 / 1401	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1564	mm	6450	1560	2801/2743	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1836	mm	3765	1875	1459 / 1401	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2231	mm	3100	2205	1126 / 1069	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2243	mm	4300	2205	1726 / 1669	170 (*) / 200 / 250	2750

VELOCIDADE

		X	Y	Z	Vetorial
Full bumper	m/min	25	60	20	65
High speed	m/min	85	60	20	105

DIMENSÕES stand alone

Full Bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	6380 (6640) (*)	5379 (5644) (*)	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	7020 (7300) (*)	6019 (6304) (*)	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	7680 (7960) (*)	6680 (6964) (*)	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	7680 (7960) (*)	6680 (6964) (*)	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	7020 (7300) (*)	6015 (6305) (*)	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	8210 (8500) (*)	7215 (7505) (*)	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	6525	6475	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	7155	7075	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	7828	7772	5064	5052
Rover Plast A FT 1564	mm	10494	10420	5082	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	7828	7775	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	7155	7075	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	8338	8320	5724	5547

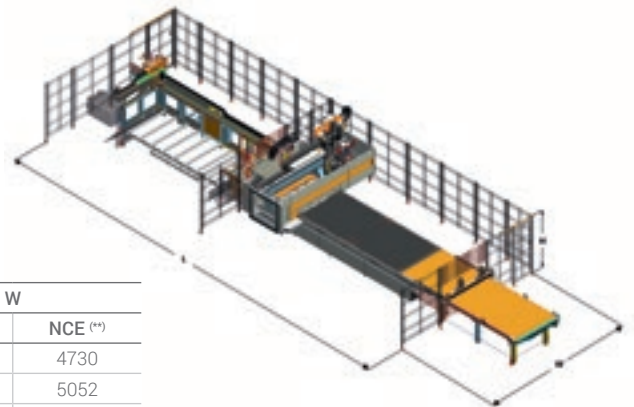
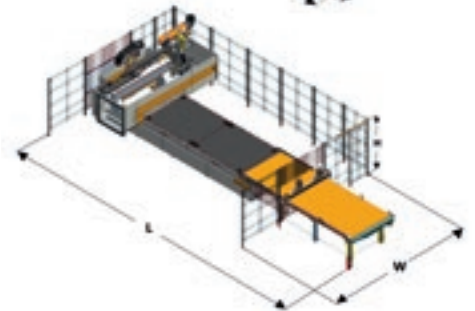
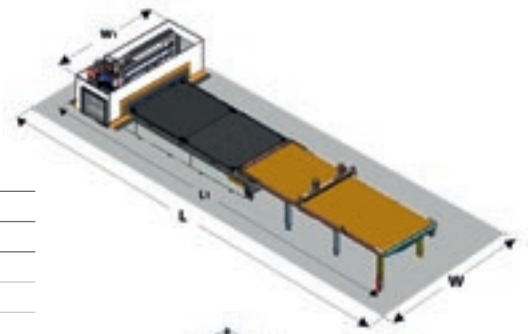


(*) Com Sweeping Arm

(**) Na versão NCE a altura das proteções é de 1,1 metros

DIMENSÕES somente esteira de descarga

Full Bumper		L	LT	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	8680	7680	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	9870	8965	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	11210	10306	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	11210	10307	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	9870	8965	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	12270	11367	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	8155	8135	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	9339 (***)	9280 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	10674 (***)	10644 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	10674	10644	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	9328 (***)	9284 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	11730 (***)	11700 (***)	5724	5547


DIMENSÕES célula Nesting

Célula Nesting tipo A		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	10010	10065	4730	4730
Rover Plast A FT 1531	mm	11820 (***)	11770 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	13773 (***)	13769 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	13714	13780	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	11814 (***)	11787 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	15400 (***)	15451 (***)	5720	5547
Célula Nesting tipo B		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	12887	13255	4813	4807
Rover Plast A FT 1531	mm	14700 (***)	15080 (***)	5102	5216
Rover Plast A FT 1536	mm	16619 (***)	16959 (***)	5102	5107
Rover Plast A FT 1836	mm	16620	16960	5372	5307
Rover Plast A FT 2231	mm	14690 (***)	15054 (***)	5804	5802
Rover Plast A FT 2243	mm	18304 (***)	18666 (***)	5804	5802

(**) Na versão NCE a altura das proteções é de 1,1 metros

(***) As dimensões totais aumentem em 460 mm se for instalada a grade coletora de poeira da esteira transportadora de saída para painéis sobrepostos

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora ponderado A em: Estação do operador LpFA 76 dB (A). Estação de carga/descarga LpFA 72 dB (A). Condições de funcionamento: operações de fresagem, velocidade 20m / min, rotação 20.000 rpm.

Incerteza de medida K = 4 dB (A). A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e alterações posteriores. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruídos, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

A ALTA TECNOLOGIA TORNA-SE ACESSÍVEL E INTUITIVA



O B_SOLID É UM SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, EM UMA ÚNICA PLATAFORMA, EXECUTAR TODOS OS TIPOS DE MECANIZAÇÕES GRAÇAS AOS MÓDULOS VERTICAIS PROJETADOS PARA PROCESSOS DE PRODUÇÃO ESPECÍFICOS.

- Projeto com poucos cliques.
- Simulação da mecanização para ter uma visualização prévia da peça e servir de guia na sua produção.
- Realização prévia da peça em uma máquina virtual, prevenindo colisões e equipando a máquina da melhor forma.
- Simulação da mecanização com cálculo do tempo de execução.



REDUÇÃO DOS TEMPOS E DESPERDÍCIOS



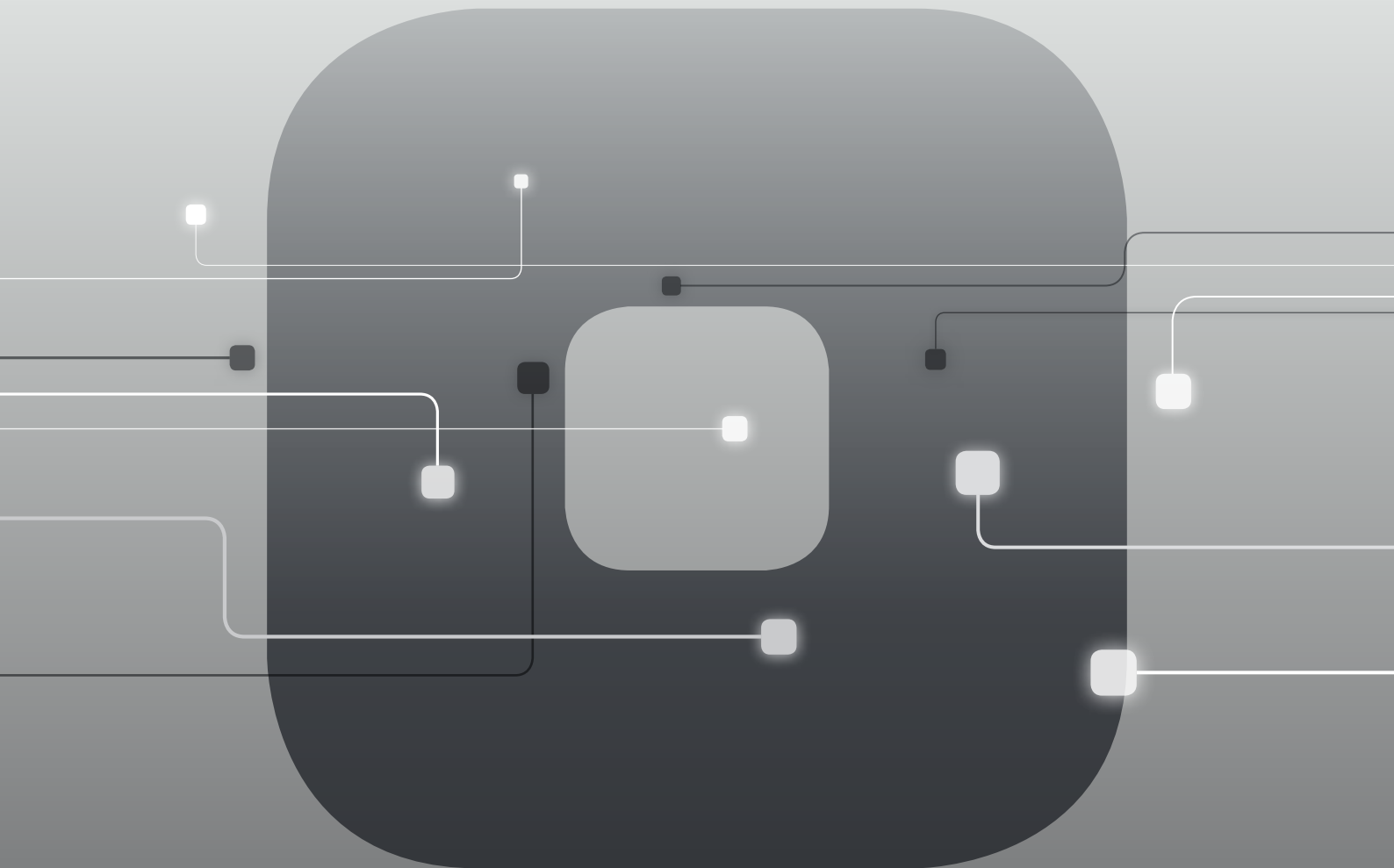
B_NEST É O PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO À MECANIZAÇÃO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE FORMA SIMPLES OS PRÓPRIOS PROJETOS DE NESTING, REDUZINDO O CONSUMO DE MATERIAL E OS TEMPOS DE MECANIZAÇÃO.

- Flexibilidade e redução de tempos e custos de produção.
- Otimização para cada tipo de produto.
- Gestão de artigos, placas e etiquetas.
- Integração com os softwares empresariais.



SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- **10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- **10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE**

- **50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA**
- **80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA**

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 **Biesse**

in colaboração com  **accenture**

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

MADE WITH BIESSE

CROSA: EVOLUIR NO SETOR ALIMENTO & BEBIDAS COM PRECISÃO E VERSATILIDADE

Há de cinquenta anos, a Crosa distribui componentes técnicos industriais diferenciados por um serviço de alta qualidade. Em constante evolução e voltada para a inovação, a empresa piemontesa é um parceiro estratégico em várias áreas da produção industrial, com atenção especial nos setores de alimentos, bebidas e embalagens. No início dos anos 2000, a empresa Crosa foi transformada e, de revendedora de peças de reposição, se tornou uma vendedora de componentes industriais. É em 2008 que a empresa inicia um novo departamento de processamento dedicado a materiais plásticos, um novo negócio que a levará a estabelecer uma parceria forte e duradoura com a Biesse. "Hoje a empresa CROSA é uma empresa comercial, mas não só, porque nós também contamos com uma unidade de produção dedicada à produção de materiais plásticos apenas para o setor mecânico, e 90% da nossa produção é para o setor de alimentos e bebidas", diz Giovanni Sartore, proprietário da CROSA. Por esse motivo, em 2018 a empresa

comprou duas máquinas Biesse: um centro de trabalho de 3 eixos, la Rover Plast A FT e um centro de trabalho de 5 eixos, a Materia CL. "A compra dessas máquinas melhorou nossa qualidade de fabricação, nossa capacidade de atender as necessidades dos clientes e, graças a essas tecnologias, conseguimos elevar o nível de complexidade dos componentes que fabricamos", continua Sartore. Usinagem de precisão, versatilidade e capacidade de cobrir todas as fases do processo na fabricação de componentes técnicos industriais: vantagens e benefícios decorrentes do uso dos dois centros de trabalho Biesse. "Podemos garantir ao cliente as seguintes fases de processamento: o fornecimento de matéria-prima, o fornecimento de material cortado, o fornecimento de material em placa. Em especial, graças às máquinas Rover Plast A FT, podemos obter o nestings extremos e, graças ao nosso carro-chefe, a Materia CL, conseguimos entrar no mundo do processamento de materiais avançados, sobretudo para o setor alimentar", diz Lo-

renzo, Gerente de produção da CROSA. No setor food & beverage a empresa fabrica componentes de processamentos de precisão, fresagem e macho rosqueador. «Como usamos as máquinas Biesse, conseguimos garantir aos clientes maior flexibilidade e uma qualidade superior», conclui Lorenzo. O setor de itens técnicos industriais é repleto de desafios e oportunidades a serem aproveitados: na produção de componentes industriais complexos, é necessário a máxima precisão, uma garantia tecnológica que distingue a Biesse. «Com os centros de trabalho da Biesse, optamos por uma opção tecnológica extremamente inovadora que nos permite atender as necessidades de processamento de elementos complexos, por forma, tamanho e tipo de material, garantindo aos nossos clientes alta precisão, qualidade e confiabilidade. Considero a Biesse uma parceira no futuro próximo, os desafios serão cada vez mais complexos e acredito que juntos seremos capazes de enfrentá-los com calma e serenidade», conclui Sartore.



Empresa fundada
na Itália, nativa
internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o
seu processo de
fabricação para
maximizar o
potencial de
todos os
materiais.



Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



